

MMS

Module Machining System

モジュール

マシニング

システム



MMS

標準タイプのMMSです



MMS-mini

Slide Module 1本の簡易型です



MMS-S

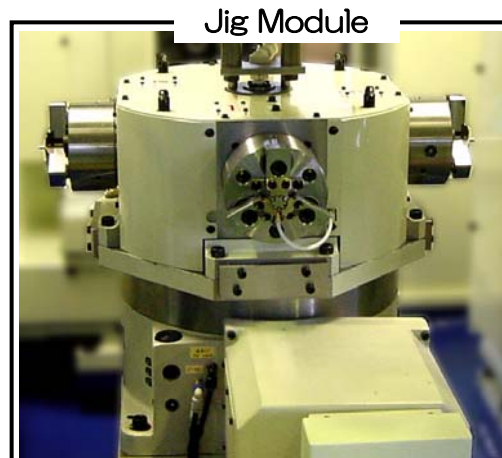
高さ、幅とも小型化した省スペースタイプです

HOKOKU ENGINEERING

MMS

モジュール マシニング システム

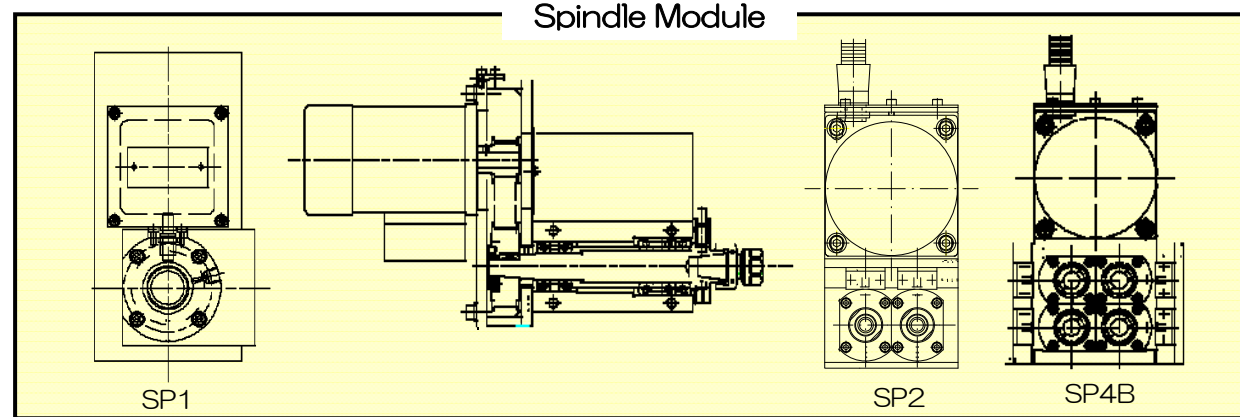
マシニングセンタのフレキシビリティと、
専用機の高効率を合わせ持ったNewTypeの加工機です。



Jig Module



Handling Unit



Spindle Module

SP1

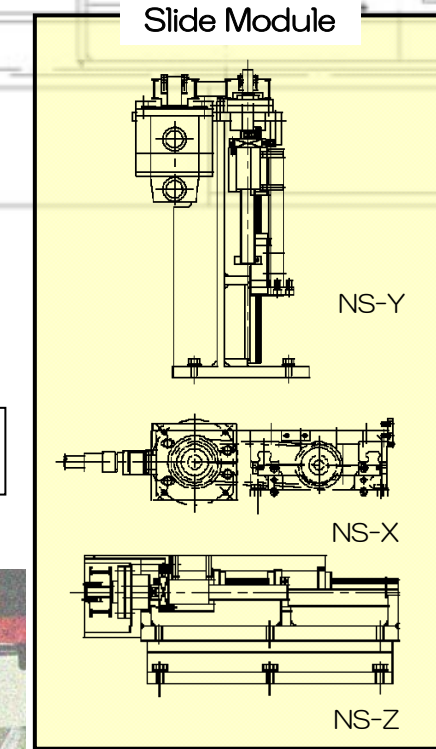
SP2

SP4B

加工能力

ドリル	φ6max
タップ	M6max
エンドミル	φ6max

スタンダードから特別設計まで、
ご要望に応じたSpindle Moduleを用意します。



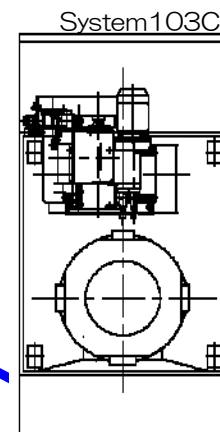
Slide Module

スライド移動量

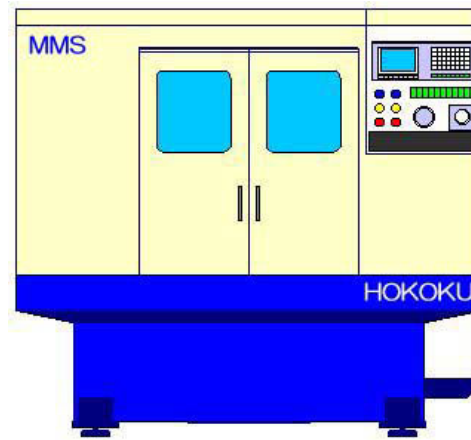
X 軸	100mm (80)
Y 軸	100mm (80)
Z 軸	100mm (80)

()はS型の場合

同時3軸NC駆動で、
最適な加工条件設定
が可能です。

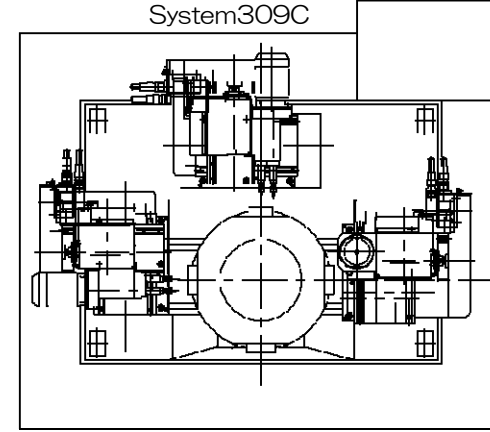


System103C



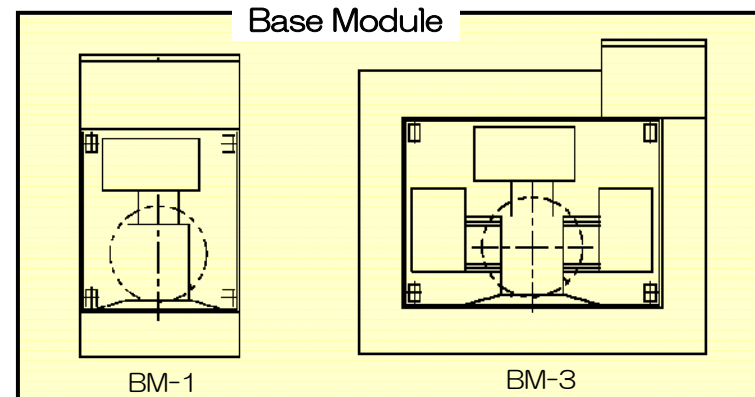
MMS

HOKOKU



System309C

- Option
- ・切削油供給装置
 - ・チップコンベア
 - ・自動消化装置



Base Module

BM-1

BM-3

キリコの排出も考慮された
鋼板溶接構造のBase Module。

技術的なお問い合わせは、TEL0532-31-9250、FAX0532-31-1368
もしくは、Email: como@hokoku.co.jp 担当 青木、三世 までお気軽に申し付けください。

HOKOKU ENGINEERING



機械本体仕様 (MACHINE SPECIFICATION)

		MMS-309C	MMS-S-309C
加工ユニット数		3ユニット (Max)	
ユニット移動量	X軸移動量	100mm	80mm
	Y軸移動量	100mm	80mm
	Z軸移動量	100mm	80mm
送り速度	早送り速度	20m/min	
	切削送り速度	0.001~350mm/rev	
インデックステーブル	割出し数	4等分	
	最大旋回径	580mm	530mm
	最大搭載付-ヤ (サブテーブル含む)	200000kgf-cm	
	割出し時間	1sec (90°)	
	割出し精度	累積10"以下	
主軸	主軸形式	櫛型多軸 (Max 4軸)	
	主軸回転数	200~10000rpm	
	主軸端形状	クイックチェンジ スタブホルダー対応	
	主軸軸受内径	25mm	
電動機	主軸	0.4kw 2P	
	送り軸	0.5kw	
	インデックス軸	1kw (ACサーボ)	
タンク容量	クーラント	110リットル	
	潤滑油	2リットル	
所要動力源	電源	AC200V	
	空気圧源	0.5Mpa	
機械の大きさ	巾	2000mm	1780mm
	奥行き	1850mm	1750mm
	高さ	1900mm	1680mm
	重量	4.5ton	3.5ton

NC装置仕様 (CONTROL DEVICE SPECIFICATION)

		MMS309C、MMS-S-309C共通
制御軸	制御軸(Max)	3系統 9軸+PLC1軸 (ABS仕様) +ローダ2軸
	補間制御	2st (1系統) x, y, z同時3軸 (位置決め直線補間)、2軸 (円弧補間)
		3st (1系統) x, y, z同時3軸 (位置決め直線補間)、2軸 (円弧補間)
		4st (1系統) x, y, z同時3軸 (位置決め直線補間)、2軸 (円弧補間)
		インデックス (PLC) 割出し制御
入力指令	最小設定単位	0.001mm、インデックス90° 毎
	最小移動単位	0.001mm、インデックス90° 毎
	最大値指令	±99999.999mm
	早送り速度	1~20,000mm/min
	切削送り速度	1~20,000mm/min
	工具オフセット	±99999.999mm
	ドウェル時間	0~99999.999s
プログラム記憶編集	プログラム	40mテープ長相当
	記憶容量	
	プログラム個数	
操作・表示	表示部	7.2寸LCD
	操作部	メニューキー
工具補正	工具長補正	G43,G44,G49
	工具径補正	G40,G41,G42
	補正組	各ステーション40組
座標系	ワーク座標系	G54~G59
	ステーション補間	EXT (インデックスによるチャック補間)
その他の機能	オプションブロックスキップ	各ステーション1組
	オプションストップ	各ステーション1組
	プリセットカウンタ	各ステーション1組

*このカタログの内容は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

HOKOKU ENGINEERING 豊国エンジニアリング株式会社

〒441-8011 愛知県豊橋市菰口町4丁目30番地
TEL 0532-31-9250 FAX 0532-31-1368
E-mail : como@hokoku.co.jp