

豊橋商工会議所 第4回環境経営賞 最優秀賞

エネルギーマネジメントでCO₂排出抑制と費用削減

豊国工業株式会社 様

【表彰理由】

同社は、自動車用・精密機器用切削加工部品の製造を主な業務としており、この製造工程で加工部品の高品質維持のために増大するコンプレッサーの電力消費量の抑制を、コンプレッサーの運用を個別制御から群制御（ループ化）に変更することで実現した。また、切粉の吹きと飛ばしや余分な油除去に使用するエアージェットの電力消費量についても、供給圧とエアージェットの噴出し口径の見直しにより削減した。これらの取り組みにより、年間 50 万 kWh の電力消費量を削減した。

また事務棟では、照明の LED 化、外壁断熱・二重窓による高断熱化により冷暖房及び照明のエネルギー負荷を削減するとともに、消費電力の見える化も進めている。そうした取り組みをさらに推し進めて、将来は ZEB (net Zero Energy Building) など、さらなるエネルギー消費の削減を目指している。

さらに、全社員が週一件の改善に年間を通して取り組むなど、組織的・継続的に環境改善活動を推進している。その結果、電力使用量及びCO₂排出量がともに売上原単位で年率 1.5% 削減を続けていることは、まさに「環境経営の実践」として高く評価されるものである。

以上の理由から、本事業に「豊橋商工会議所 環境経営賞 最優秀賞」を贈り顕彰する。

平成 28 年 3 月 23 日

豊橋商工会議所 環境経営賞 審査委員長
稲垣 隆司

